



## **Akkreditiertes Kalibrierlabor D-K-11143-01-00**

---

Für die Kalibrierung  
von Montage- und  
Prüfanlagen und  
Werkstoffprüfmaschinen



## Vorwort

---

Die MFPA führt die Kalibrierung von Produktionsanlagen in der Automobilindustrie sowie von Werkstoffprüfmaschinen als akkreditiertes Kalibrierlaboratorium bundesweit durch und forscht an neuen Mess- und Kalibrierverfahren. Es wird an der Entwicklung neuer automatisierter Längen-Kalibrierverfahren auf Basis der Laserinterferometrie gearbeitet.

Das Kalibrierlabor der MFPA unterstützt Kunden bereits bei der Planung von Montage- und Prüfeinrichtungen bei der messtechnischen Rückführung der Prozessparameter (Kraft, Länge und Drehmoment). Die Erstkalibrierung bei Neuanlagen gilt als Abnahmekriterium der Messsysteme und ist Bedingung für den Serienstart.

👉 *Weitere Infos finden Sie unter:*  
**[www.mfpa.de](http://www.mfpa.de)**

Wir sind Mitglied im:



*Deutscher Kalibrierdienst*



Verband der  
Materialprüfungsanstalten e.V.



## » Leistungsangebot akkreditierte Kalibrierleistung

### — Werkstoffprüfmaschinen (DIN 51220) Vor-Ort-Kalibrierung

- **Kraft:** Kalibrierung der Kraftmesseinrichtung von Zug- und Druckprüfmaschinen (DIN EN ISO 7500-1 + Beiblätter, DIN EN ISO 7500-2, DIN EN 12390-4, DIN 51302-2, DIN 51308), dazu zählen z.B. auch Biege-, Schwingprüfmaschinen, Haftzugprüfgeräte, Hydraulikzylinder, Spannpressen, Dynamometer
- **Länge:** Kalibrierung von Längenänderungs-Messeinrichtung, Werkstoffprüfmaschinen und Prüfeinrichtungen (DIN EN ISO 9513)
- **Härte:** Kalibrierung von Härteprüfmaschinen nach Brinell, Vickers, Rockwell und Kugeleindruckversuch (DIN EN ISO 6506-2, DIN EN ISO 6507-2, DIN EN ISO 6508-2, DIN EN ISO 2039-1)
- **Mechanische Arbeit:** Kalibrierung von Pendelschlagwerken und Schlageinrichtungen (DIN EN ISO 148-2, DIN 51222, DIN EN ISO 13802)
- **Bauprüfgeräte:** statische Plattendruckgeräte (DIN 18134:2012 Anhang A)

## — *Werkstoffprüfmaschinen (DIN 51220)*

### *Permanentes Laboratorium*

Kalibrierung der Vorrichtungen zur Kalibrierung der Längenänderungs-Messeinrichtung von Werkstoffprüfmaschinen und Prüfeinrichtungen (DIN EN ISO 9513, Anhang-B)

## — *Montage- und Prüfanlagen in der Automobilindustrie, Vor-Ort-Kalibrierung*

Kalibrierung von Prozess-Parametern in der Montage/Prüfung entsprechend der Spezifikation der erzeugten Werkstücke.

- **Kraft:** Kalibrierung der Kraftmesseinrichtungen in Montageanlagen  
z.B. an Fügeseiten/Einpressvorgänge (Hausverfahren QM70V008)
- **Länge:** Kalibrierung der Längenmesseinrichtungen in Montageanlagen  
z.B. an Fügeseiten/Einpressvorgänge (Hausverfahren QM70V008)
- **Drehmoment:** Kalibrierung von Leerlaufdrehmomenten und Anzugsmomenten von Schraubern usw. (Hausverfahren QM70V009)





Das Kalibrierlabor der MFPA Weimar hat eine lange Tradition. Es kalibriert seit 30 Jahren Werkstoffprüfmaschinen und Prüfgeräte und seit 20 Jahren werden Montage- und Prüfeinrichtungen in der Automobilindustrie kalibriert.

Die Kalibrierungen werden von amtlich anerkannten Prüffingenieuren mit einer 18-monatigen Ausbildung entsprechend einer Richtlinie des VMPA durchgeführt.

Als Landesbetrieb des Freistaates Thüringen erfolgt die Kalibrierung neutral und herstellerunabhängig.





## Kontakt



### **Ansprechpartner**

*Sensorik und Monitoring für  
Produkte und Prozesse*

**Dipl.-Ing. (FH) Gerd Karl**

Leiter Kalibrierlabor

Tel.: +49 (0) 3643 564-157

E-Mail: [gerd.karl@mfpa.de](mailto:gerd.karl@mfpa.de)

## Adresse



Materialforschungs- und  
-prüfanstalt Weimar

Coudraystraße 9

D-99423 Weimar

Tel.: +49(0) 3643 564-0

E-Mail: [info@mfpa.de](mailto:info@mfpa.de)

**[www.mfpa.de](http://www.mfpa.de)**

